

Power ARC Serisi



GeKaMac®



Inverter Kaynak Makineleri Kullanım Kılavuzu

Model : PoWer ARC 250

Makineyi uygun ve güvenli bir şekilde çalıştırmak için
lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz

www.gedikkaynak.com.tr

Bu makine iç kullanım içindir

AEEE Yönetmeliği'ne uygundur.

Bu makine EN 60974-1 ve EN 60974-10 standartlarına uygun olarak tasarlanmıştır.

Kurulum, kullanım ve bakımları kullanım kılavuzuna ve yönetmeliklere uygun olarak yapıldığında makine güvenlidir.

Operatör ve makine sahibi iş güvenliği kurallarına uymakla yükümlüdür.

Makinede bir değişiklik yapıldığında ve iş güvenliği kurallarına uyulmadığında Gedik Kaynak San. Ve Tic. A.Ş. güvenlik veya CE uygunluğu ile ilgili bir sorumluluk almamaktadır.



Bu A sınıfı ekipman, elektrik enerjisinin alçak gerilim şehir şebekesi tarafından sağlandığı ev ve benzeri yerlerde kullanmaya uygun değildir.



Bu makine evsel atık değildir, çöpe atılamaz.

Makinenin kullanım ömrü bittiğinde veya atıl duruma geçtiğinde yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir.

AEEE YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNDUR.

Eko Tasarım Açıklaması

Bu makine 2009/125/AT Enerji ile İlgili Ürünlerin Çevreye Duyarlı Tasarımına İlişkin Yönetmelik (2009/125/EC Eco Design Directive) gereklerine göre tasarlanmış ve üretilmiştir.

Buna göre boşta çalışma modu olan makineler aşağıdaki gibidir.

	Boşta Çalışma Modu
MMA	X
MIG	✓
TIG	✓
Plazma	✓
SAW	Kapsam dışı

Verimlilik ölçümleri sadece güç ünitesi üzerinde yapılmalıdır. Su soğutma devre dışı bırakılmalıdır.

Ölçümlerle ve makine ayarlarıyla daha fazla bilgi için Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.Ş.'ye danışılmalıdır.



Dikkat!

Değerli Müşterimiz,

Satın aldığınız ürünün bakım-onarım işlemleri, bağlantıları yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.

Aşağıda belirtilen uyarılara uymanızı önemle rica ederiz.

- Makinenizi kullanmadan önce kullanma kılavuzunu okuyunuz.
- Makineyi aldığınızda "Garanti Belgesi" ni mutlaka onaylatınız.
- Makineyi kullanma kılavuzunda belirtilen esaslara uygun olarak kullanınız.
- Servis ihtiyacınız olduğunda bulunduğunuz yere en yakın GEDİK KAYNAK yetkili servisine (Sayfa 19) ya da GEDİK KAYNAK merkez servise (Sayfa 21) başvurunuz.
- Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından belirlenen kullanım ömrü 10 yıldır.
- Uygun olmayan bağlantı, saklama koşulu, kullanım ve bakım-onarım işlemlerinden kaynaklanan hasarlardan Gedik Kaynak San. Tic. A.Ş. sorumlu değildir.

GeKaMac® ürünleri tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.
Ankara Caddesi No:306 Şeyhli 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 378 50 00 (pbx)

Fax: +90 216 378 20 44

Web: www.gedikkaynak.com.tr

E-mail: gedik@gedik.com.tr

**AT UYGUNLUK BEYANI****EU DECLARATION OF CONFORMITY**

Bu uygunluk beyanı yalnızca imalatçının sorumluluğu altında düzenlenir.

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

İstanbul, Turkey, 08.03.2024

İmalatçı / Manufacturer

GEDİK KAYNAK SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Ankara Cad. No.306 Seyhli Pendik İSTANBUL TÜRKİYE

Ürün / Product

ARC WELDING MACHINE

Marka-Model / Brand- Model

PoWer ARC 250

Yukarıda tanımlanan beyanın nesnesi ilgili uyumlaştırılmış AB mevzuatı ile uyumludur.

The object of the declaration described above, is in conformity with the relevant union harmonisation legislation.

Direktifler / Directives

2014/30/EU & 2014/35/EU & 2009/125/EC

Uyumlaştırılmış standartlar ve uygunluğun deklare edilmesiyle ilişkili diğer referanslar.

References to the relevant harmonised standards used and references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared.

EN IEC 60974-1:2022+A11:2022

EN IEC 60974-10:2021

Bu ekipman, talimatlara uygun kurulduğunda, bakımı yapıldığında ve kullanıldığında belirtilen standartlara uygundur. Makine üzerinde bir değişiklik yapıldığında veya yanlış kullanımda deklarasyon geçersiz olur.

The equipment is in compliance with pertinent legislation when installed, utilized, and maintained in accordance with the enclosed instructions. This declaration will be invalid under any modification or improper use.

İmalatçı Adına imzalayan / Signed for and on behalf of:

Hatice Özel, Equipment Business Unit Director



	Sayfa
1. İçindekiler	3
2. Güvenlik Bilgilerinin Tanınması	5
3. Kullanım Uyarılarının Kavranması	5
4. Kaynak Uygulamalarında Sağlık ve Güvenlik Önlemleri	6
4.1. Duman ve Gazlar	6
4.2. Havalandırma	6
4.3. Malzeme Güvenlik Bilgileri	6
4.4. Zararlı Maddeler	6
4.5. Elektrik Çarpmaları	7
4.6. Maske Kullanımı	7
4.7. Yangın ve Yanık Tehlikesi	7
4.8. Elektromanyetik Alan Etkisi	8
5. Teknik Bilgiler	9
5.1. Elektromanyetik Gürültü	9
5.2. Adaptasyon	9
5.3. Çalışma Ortamı Sıcaklığı	10
5.4. Enerji Kablosu	10
5.5. Çalışma Gerilimi	10
5.6. Topraklama	10
5.7. Elektrik Sigortası	10
5.8. Çalışma Zemini	10
5.9. Havalandırma	11
5.10. Tozlu ve Gazlı Ortam	11
5.11. Koruma Sınıfı	11
5.12. Tamir Bakım	11
5.13. Çalışma Ortamı Hava Koşulları	11
5.14. Termal Koruma	11
5.15. Kaynak ve Şase Penseleri	12
5.16. Depolama ve Taşıma	12
6. Teknik Özellikler	13
6.1. Ürün Teknik Özellikleri	13
6.2. Cihaz Etiketleri	13
6.3. Blok Diyagram	14
6.4. Elektrik Devre Şeması	14

7. Kaynak Makinesinin Kurulumu ve Kullanılması	15
8. Makine Bileşenleri	15
9. Makine Servis ve Yedek Parçaları	18
10. Yetkili Teknik Servisler	19
11. Garanti Şartları	24
12. Garanti Belgesi	25



KULLANIM KILAVUZUNU VE İÇİNDE BULUNAN GÜVENLİK TEDBİRLERİNİ OKUMADAN KAYNAK MAKİNASINI KURMAYIN.

BU KULLANIM KILAVUZUNU SAKLAYIN VE HER ZAMAN ELİNİZİN ALTINDA BULUNDURUN.



2. GÜVENLİK BİLGİLERİNİN TANIMLANMASI

Bu semboller potansiyel tehlikelerin tanımlanmasında kullanılır. Bu kılavuzda güvenlik sembolü görüldüğünde bir yaralanma riski olduğu anlaşılmalı ve takip eden açıklamalar dikkatlice okunarak olası tehlikeler engellenmelidir. Kendinizi ve başkalarını olası ciddi yaralanma veya ölüm risklerine karşı koruyun. Çocukları uzak tutun. Vücuduna kalp pili takılı kişiler, kaynak makinesini çalıştırmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar. Çalışılan parçalar üzerinde elle işlem yaparken dikkatli olun, kaynak ve/veya kesme işlemi sırasında parçanın aşırı ısınmasının neden olabileceği yanmalardan korunmak için gereken uygun aletleri kullanın. Kurulum, bakım ve onarımla ilgili bütün işlemlerin sadece vasıflı kişilerce gerçekleştirildiğinden emin olun.



3. KULLANIM UYARILARININ KAVRANMASI



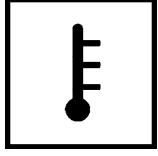
- Kullanım kılavuzunu ve makine üzerindeki etiket ve güvenlik uyarılarını dikkatli bir şekilde okuyunuz.
- Makine üzerindeki uyarı etiketlerinin iyi durumda olduğundan emin olunuz. Etiketleri sökmeye çalışmayınız. Eksik ve hasarlı etiketleri değiştiriniz.



- Makinenin nasıl çalıştırıldığını kontrollerinin doğru bir şekilde nasıl yapılacağını öğrenin. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin yazılı onayı alınmadan makine üzerinde herhangi bir değişiklik yapılamaz. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. önceden haber vermeden makinenin teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.



- Makinenin çalışma performansı zamanla çalışma ortamının kirlilik durumuna göre değişiklik gösterebilir. En iyi performans için makinenin düzenli aralıklarla bakımlarının yapılması gerekmektedir.



• Makinenizi uygun çalışma ortamlarında kullanınız. Uygunsuz modifikasyonlar makinenizin güvenli çalışmasına ve ömrüne olumsuz etki eder.



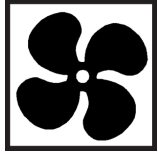
4. KAYNAK UYGULAMALARINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

4.1. Duman ve Gazlar



• Kaynak ve kesme işlemleri esnasında kaynakçının sağlığını etkileyebilecek dumanlar, tozlar ve gazlar oluşur. Kaynak, kesme ve ilgili işlemlerdeki sağlık ve güvenlik kurallarında (UVV 26,0) kaynakçı belirtildiği şekilde, oluşan bu zararlı maddelerden kendisini korumalıdır.

4.2. Havalandırma



• Çalışma alanları, kaynak yöntemine, malzemelere ve uygulama koşullarına göre, zararlı maddelerden arındırılmış temiz hava teneffüs etmeyi sağlayacak şekilde planlanmış ve aşağıdaki şekilde donatılmış olmalıdır. Aşağıda belirtilen seçeneklerden biri ya da birkaçı birlikte kullanılmalıdır.

1. Kaynak dumanı oluştuğu noktadan dışarı atılmalıdır.
2. Teknik havalandırma sağlanmalıdır.
3. Normal bir havalandırma yapılmalıdır.
4. Diğer havalandırma yöntemleri kullanılmalıdır.

4.3. Malzeme Güvenlik Bilgileri



• Kaynak malzemeleri için güvenlik bilgileri içeren "Malzeme Güvenlik Bilgisi" mevcuttur. Bu malzeme güvenlik bilgileri aşağıdakileri içerir:

1. Zararlı bileşenler
2. Bu malzemeyi kullandığınızda oluşabilecek zararlar
3. İlk yardım kuralları
4. Çalışma alanı için gereken sınır değerleri
5. Atıkların nasıl bertaraf edileceği

4.4. Zararlı Maddeler



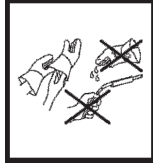
• Kaynak malzemesinin içeriği dışında, kaynak ark ısı ile birlikte zararlı maddeler de oluşabilir. Bu zararlı maddeler aşağıdaki nedenlerden oluşabilir:

1. Metalik kaplamalar, galvaniz (çinko), kurşun gibi
2. Boyalar, çinko ve kurşun boyalar
3. Yüzey koruyucu bileşikler, yağ, gres gibi kirlilikler

Kurşun, kadmiyum, çinko, krom içeren metalleri kaynak yaparken özel bir dikkat gösterilmelidir. Çünkü bu elementler zararlı ve zehirli maddeler oluşturur. Yüzeyinde plastik, yağ ve gres içeren malzemeler için de aynı durum söz konusudur.

Yüzeyinde hidroklorik-asit veya hidrokarbonlu bileşikler bulunan iş parçaları, kaynak öncesi bu bileşiklerden arındırılmalıdır. Çünkü kaynak esnasında zehirli phosgene (MAK : 0,1 ml/m3) oluşumuna neden olurlar.

4.5. Elektrik Çarpmaları



• Elektrot ve üzerinde çalışılan parça veya zemin devreleri, kaynak makinesi açık iken elektriksel olarak aktiftir. Bu aktif parçalara çıplak elle veya ıslak giysiyle dokunmayın. Ellerinizi yalıtım için kuru ve deliksiz eldivenler giyin. Topraklama penssesini kaynak yapılacak bölgeye mümkün olduğunca yakın bağladıktan sonra kaynak işlemine başlayınız.



• Kaynak yapılacak olan parça veya zemin devreleri üzerinde yalıtım malzemesi koyduktan sonra kaynak işlemine başlayınız.



• Kaynak makinesi enerji kablosu veya kaynak kabloları üzerinde herhangi bir tahribat olması durumunda kaynak işlemini kesiniz. Bu durum ölümle sonuçlanabilecek elektrik çarpmalarına neden olabilir.



• Çalışma alanınızın topraklanmış olduğuna emin olunuz. Topraklama penssesini çalışma alanınızın yüzeyine temas etmesine engel olabilecek materyallerden arındırdıktan sonra monte edip kaynak işlemine başlayınız.

4.6. Maske Kullanımı



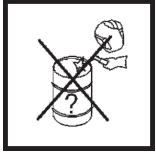
• Kaynak yaparken veya seyrederken gözlerinizi kıvılcımlardan ve ark ışınlarından korunmak için uygun filtreli bir koruyucu maske kullanın. Baş maskesi ve filtreli camlar, ANSI Z87.1 standartlarına uygun olmalıdır.

4.7. Yangın ve Yanık Tehlikesi



• Kaynak alanından yangın tehlikesi arz eden unsurları çıkartın. Eğer bu mümkün değilse, kaynak kıvılcımlarının yangın çıkarmasını önlemek için bunların üzerlerini örtün. Kaynak kıvılcımlarının ve kaynaktan gelen sıcak malzemelerin küçük çatlaklardan ve açıklıklardan kolayca komşu alanlara geçebileceklerini unutmayın.

Hidrolik hatlar yakınında kaynak yapmayın. Her an elinizin altında bir yangın söndürücü bulundurun.



• İçinde yanıcı materyal bulunan ya da bulunabilecek ortamlarda kaynak yapmaktan kaçınınız.



• Kaynak yapılan yüzeye dokunmayın. Yüzey sıcaklığı ciddi yanıklara neden olabilir.

4.8. Elektromanyetik Alan Etkisi



• Bir iletkenen geçen elektrik akımı Elektrik ve Manyetik Alanlar (EMF - Electric and Magnetic Fields) oluşmasına neden olur. Kaynak akımı, kaynak kabloları ve kaynak makineleri, etrafında EMF (Elektrik ve Manyetik Alanlar) oluşturur.



• EMF (Elektrik ve Manyetik Alanlar) bazı kalp pillerinin işleyişini bozabilir. Bu nedenle, vücutlarına kalp pili takılı kaynakçılar, kaynak yapmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar.



• Kaynak sırasında EMF'ye (Elektrik ve Manyetik Alanlar) maruz kalınması, bilinmeyen başka sağlık sorunlarına da neden olabilir. EMF alanlarına maruz kalmayı en aza indirmek için kaynak yaparken aşağıda belirtilen konulara dikkat edilmelidir:

- Elektrot ve şase kablolarını birlikte yönlendirin.
- Elektrot ve şase kablolarını asla vücudunuzun etrafına sarmayın.
- Vücudunuzu elektrot ile şase kabloları arasına sokmayın.
- Şase kablosunu üzerinde çalışılan parçaya mümkün olduğu kadar yakın bağlayın.
- Kaynak yaparken güç ünitelerinden mümkün olduğu kadar uzak durun.



5. TEKNİK BİLGİLER



5.1. Elektromanyetik Gürültü



- Bu makine tarafından üretilebilecek elektromanyetik gürültülerin miktarını azaltmak veya yok etmek için bu bölümü dikkatli okuyup anlayınız.

Bu makine sanayi bölgesinde çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır. Eğer özel yerlerde (ev vb.) çalıştırılırsa, muhtemel elektromanyetik etkileri önlemek için özel tedbirlere uymak gerekir. Kullanıcının bu makineleri el kitabında tarif edildiği gibi kurup çalıştırması gerekir. Bu makinelerin çalıştırılmasından dolayı herhangi elektromanyetik etki algılanırsa kullanıcı bu etkileri yok etmek için düzeltici tedbirler almalı, gerekirse GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİC. A.Ş. ile irtibata geçmeli, GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİC. A.Ş.'nin yazılı onayı alınmadan makine üzerinde herhangi bir değişiklik yapılmamalıdır.

Makineyi monte etmeden önce çalışma alanının, elektromanyetik etkilerinden dolayı hatalı çalışabilecek araçlar yönünden kontrolü yapılmalıdır, bu cihazlar:

- Makinenin çalışma alanında bulunan giriş çıkış kabloları, telefon kabloları ve kumanda kabloları,
- Radyo ve/veya televizyon verici ve alıcıları,
- Bilgisayar veya bilgisayar kontrolündeki araçları,
- Endüstriyel işlemler için güvenlik ve kontrol teçhizatları,
- Kalibrasyon ve ölçü cihazları,
- Kalp ritim cihazı ve işitme yardımcı cihazları gibi tıbbi cihazları,

Çalışma alanının yakınında çalışan teçhizatların elektromanyetik bağışıklığını kontrol ediniz. Kullanıcı, çalışma alanındaki bütün teçhizatların uyumlu olduğundan emin olmalıdır. Aksi halde ek koruma tedbirleri gerektirebilir.

Çalışma alanının ideal ölçüleri, bu bölgenin konstrüksiyonuna ve burada yer alan diğer etkenlere göre belirlenir. Makinenin ürettiği elektromanyetik dalgaların etkisini azaltmak için aşağıdaki uyarıları dikkate alın:

* Makinenin şebeke elektriğine olan bağlantısını kullanım kılavuzunda anlatıldığı gibi yapın. Eğer elektromanyetik bir etkileşim oluşursa ana elektrik girişini filtre etmek gibi bazı önlemlerin alınması gerekebilir.

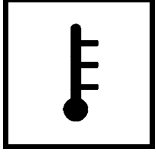
* Çıkış kabloları olabildiğince kısa olmalı ve bir arada tutulmalıdır.

5.2. Adaptasyon



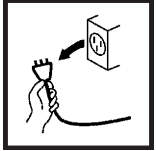
- Kaynak makinesi üzerinde adaptasyon yapılması yasaktır. Adaptasyon yapılması, sadece garanti haklarının kaybedilmesine neden olmakla kalmaz, aynı zamanda makinenin kullanım güvenliğini de tehlikeye sokabilir ve kullanıcıları elektrik çarpması riskiyle karşı karşıya bırakabilir.
- Yanlış kullanım veya kullanıcının hatasından dolayı kaynak makinesinde hasar meydana gelmesi, garanti haklarının kaybedilmesine neden olur.

5.3. Çalışma Ortamı Sıcaklığı



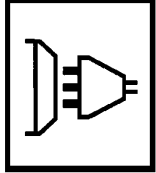
- Çalışma sırasında kabul edilen ortam sıcaklığı aralığı - 10°C ile + 40°C'dir.

5.4. Enerji Kablosu



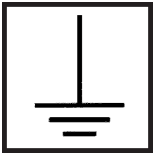
- Kaynak işlemi bittikten sonra ve tamir bakım işlemlerinden önce makinenin enerji kablosunu şebekeden çekiniz.

5.5. Çalışma Gerilimi



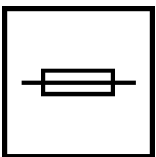
- Kaynak makinesi çalışma gerilimi dengeli 3 faz şebeke sistemine göre tasarlanmıştır. Makineyi besleyen fazlardan biri veya ikisi devre dışı kaldığında ya da dengesiz bir duruma geldiğinde makine kendini korumaya almaktadır. Aşırı gerilime karşı 510 V varistör korumalıdır. Düşük gerilim ya da faz sorunlarında Şekil-4' deki (Sayfa 16) enerji ledi yanıp sönmeye başlar. Şebeke gerilim ve frekansına Tablo-1'den (Sayfa 13) bakınız.

5.6. Topraklama



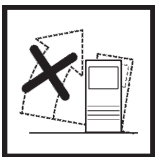
- Kaynak makinesinin toprak hattı olmayan şebekelerde çalıştırılması makinenin zarar görmesine neden olur. Toprak hattı olmayan şebekelerde çalıştırılmaz.

5.7. Elektrik Sigortası



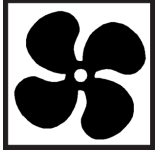
- Kaynak makinesinin bağlı olduğu hattı korumak için 16A C tipi sigorta bağlayınız.

5.8. Çalışma Zemini



- Makineyi yatayla 15°den fazla eğimi olan bir yüzeye koymayın ve böyle bir yüzey üzerinde çalıştırmayın.

5.9. Havalandırma



• Makine mutlaka temiz hava akımı olan bir ortamda çalıştırılmalı, makinenin bulunduğu yerde havalandırmayı engelleyen ya da hava akımını durduran bir etken olmamalıdır. Çalışırken makinenin üzeri; kâğıt, bez ya da benzeri cisimlerle örtülmemelidir.

5.10. Tozlu ve Gazlı Ortam



• Toz ve kirler makinenin içine girebilir. Bu durum mümkün olduğunca asgariye indirilmelidir. Yoğun tozlu ortamlar ile atmosferinde su, boya ve yağ tanecikleri ile taşlama tozları ve aşındırıcı gaz bulunan ortamlarda çalışmayın.

5.11. Koruma Sınıfı



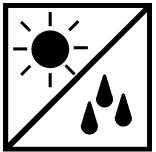
• Bu makine IP21 sınıfı korumalıdır. Makineyi mümkün olduğunca kuru tutun ve ıslak ya da su birikintisi üzerine koymayın.

5.12. Tamir Bakım



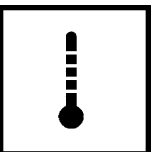
• Elektrikli aletler konusunda yetkili olmayan kişilerin makinenin şase kapağını açmaları ve müdahalede bulunmaları hayati tehlike yaratabilir. Aksi durumda davrananlar, oluşabilecek olumsuz sonuçlarını peşinen kabul etmiş sayılır.

5.13. Çalışma Ortamı Hava Koşulları



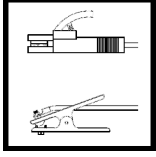
• Kaynak makinesini güneş ışığı altında, yağmur altında ve su sıçrama olasılığı bulunan yerlerde kesinlikle çalıştırmayın.

5.14. Termal Koruma



• Makine termal koruma sayesinde aşırı ısınmaya karşı korunur. Bu koruma devreye girdiğinde ön paneldeki uyarı lambası yanar. Güvenli çalışma sıcaklığına dönüldüğünde ise lamba söner ve kaynağa devam edilir. Termal koruma ışığı yandığında makine kapatılmamalıdır aksi halde fanlar devreden çıkacağı için makinenin devreye girme süresi uzamaktadır.

5.15. Kaynak ve Şase Penseleri



• Kaynak anında kullanılacak olan kabloların kesitleri önemlidir. En yüksek akım değeri baz alınarak yapılan kablo hesabına göre kablo kesiti 25 mm² olmalıdır. Topraklama pensesinin kablo boyu 3 metre ve elektrot tutacağıın kablo boyu 3 metredir.



• Makinenin yanında gelen standart kablolardan başka kablo kullanmayınız. Kabloların kesitlerini değiştirmeyiniz, boylarını uzatmayınız veya ek yapmayınız. Böyle bir değişiklik makinenin çalışma verimliliğini düşürür ve makine arızalanabilir. Elektrik çarpmalarına neden olabilir.

5.16. Depolama ve Taşıma

- Kaynak makinesi, -10°C ile +40°C arasında sıcaklıkta en fazla % 70 nem oranına sahip kapalı odalarda depolanmalıdır.
- Odada yakıcı, iletken toz veya başka çevre unsurları bulunmamalıdır.
- Kaynak makinelerinin ambalajlarında saklanmaları tavsiye edilir.
- Uzun mesafeli nakliyelerde, kaynak makinesi, mekanik hasarlara karşı korunacak şekilde ambalajlanmalıdır.
- Kaynak makinesi kaldırılırken veya taşınırken rastgele atılmamalı ve darbelerden korunmalıdır.




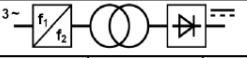



6. TEKNİK ÖZELLİKLER

6.1. Ürün Teknik Özellikleri

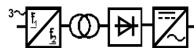
Özellikler	Birim	
Çalışma Frekansı	Hz	50 - 60
Çalışma Gerilimi	V	380 V ± %10 (3 Faz)
Güç (%45)	kW	8,1
Giriş Anma Akımı (Etkin) (%45)	A	11
Çıkış Açık Devre Gerilimi	V	95
Kaynak Akımı Ayar Sahası	A	30 – 250
Çıkış Anma Akımı (%45)	A	250
Boyutlar (U x G x Y)	mm	410x180x350
Ağırlık	kg	15
Koruma sınıfı		IP21
Uygun Elektrot Çapları	mm	1,6 – 4,00
Şebeke Kablosu	mm ² / m	(4x1,5) / 3
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	A	16 (Gecikmeli)
Verim		% 88
Güç Faktörü		0,7

Tablo-1

6.2. Cihaz Etiketli

 GEDİK Kaynak Sanayi ve Ticaret A.Ş. Ankara Cad. No:306 Şeyhli- 34906 Pendik-İstanbul/ TURKEY www.gedik kaynak.com.tr MADE IN TURKEY			
PoWer ARC 250		S/N : 1214-P250-1100	
			
IEC 60974-1			
30A / 21,2V ilâ 250A / 30V			
		X	%45 %60 %100
		I ₂	250A 220A 180A
U ₀ = 100V		U ₂	30V 28,8V 27,2V
		U ₁ = 380V	I _{1maks} = 16A I _{1etkin} = 11A
3 ~ 50Hz (60Hz)			
IP21			

Şekil-1



Inverter Güç Kaynağı AC/DC

X = Devrede Kalma Oranı

I₂ = Kaynak Akımı



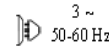
Tehlikeli Ortamlarda Çalışmaya Uygun



Doğru Akım



MMA Kaynağı



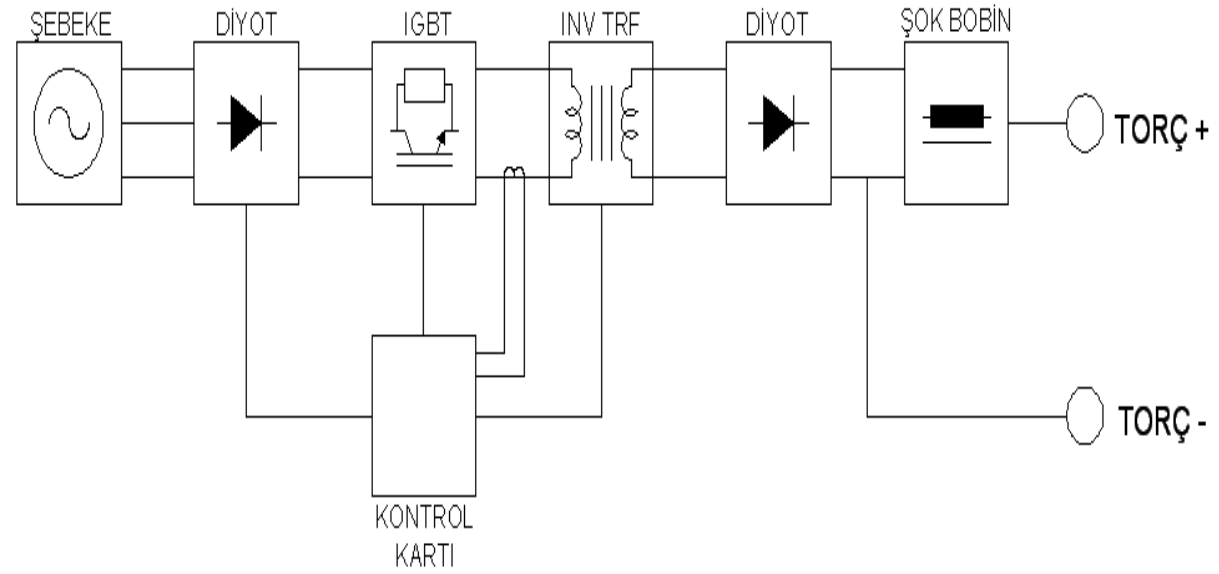
Şebeke Girişi 3 Fazlı Alternatif Akım

U₁ = Besleme Gerilimi

U₀ = Boşta Çalışma Gerilimi

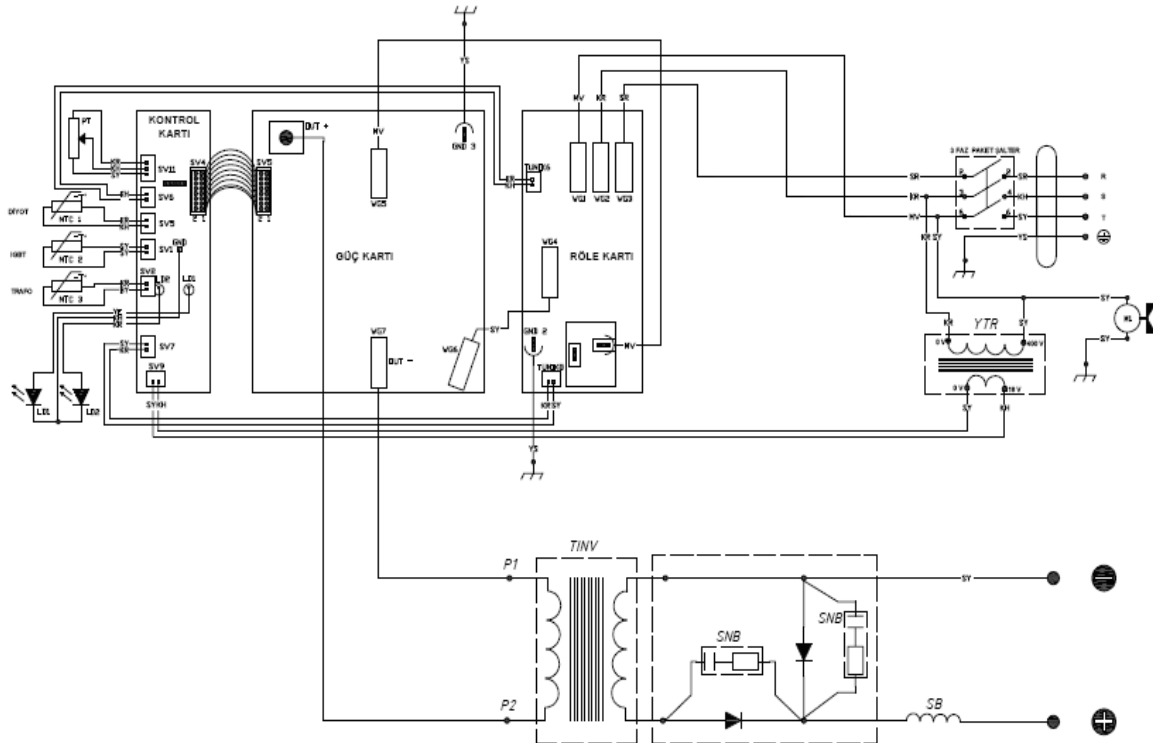
U₂ = Konvansiyonel Yük gerilimi

6.3. Blok Diyagram



Şekil 2 - Blok Diyagram

6.4. Elektrik Devre Şeması



Şekil 3 – Elektrik Devre Şeması



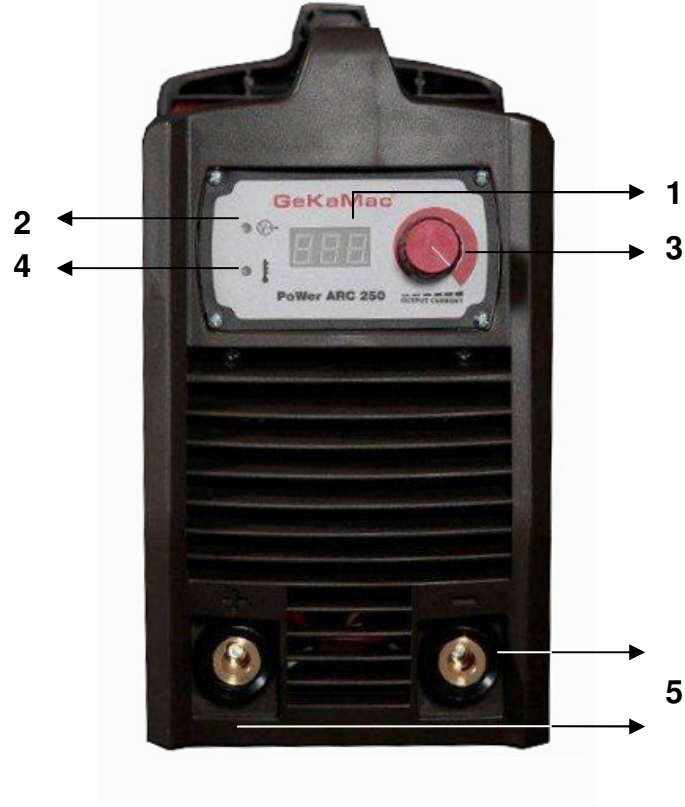
7. KAYNAK MAKİNESİNİN KURULUMU VE KULLANIMI

Kaynağa başlamadan önce aşağıdaki işlemler yapılmalıdır:

- Kullanım kılavuzunda belirtilen şartları yerine getirildiğinden emin olun.
- Kaynak ve topraklama kablolarının fişleri Şekil-4'te (Sayfa 16) belirtilen bağlantı prizlerine bağlanacaktır.
- Soketi kılavuzun pimi karşıyı karşılayacak şekilde yuvaya soktukten sonra saat yönünde ¼ tur çevirin. Soketin fazla sıkılmadan güvenli bir şekilde yuvasına oturduğundan emin olun. Aksi halde, uzun süreli kullanımlarda ve kaynak akımının yüksek olduğu durumlarda gevşek soketler aşırı ısınmadan dolayı yanabilir.
- Elektrodu elektrot pensesine takın.
- Şase pensesini iş parçasının boyasız, passız ve temiz bir yüzeyine tam temas edecek şekilde takın.
- Şebeke bağlantı kablolarını uygun şebekeye bağlayın.
- Şekil-5'te (Sayfa 17) gösterilen şebeke anahtarını "1" konumuna getirerek makineyi açın.
- Şekil-4'te (Sayfa 16) belirtilen enerji ledinin yandığını gözlemleyin.
- Elektrot çapına, cinsine, kaynak pozisyonuna ve elektrot bilgi föyüne (elektrot kutusunda mevcuttur) göre belirleyeceğiniz uygun kaynak akım değerini, Şekil-4'te (Sayfa 16) gösterilen akım ayar potu ile ayarlayın.
- Kaynak kurallarına uyarak kaynağa başlayın.

**TERMİK LED YANARKEN
MAKİNEYİ KAPATMAYINIZ**

8. MAKİNE BİLEŞENLERİ



Şekil - 4 Önden Görünüm

1. Ampermetre Dijital Ekranı
2. Enerji Ledi
3. Akım Ayar Potu
4. Termik Ledi
5. Şok Bobin Çıkışları



Şekil - 5 Arka Görünüm

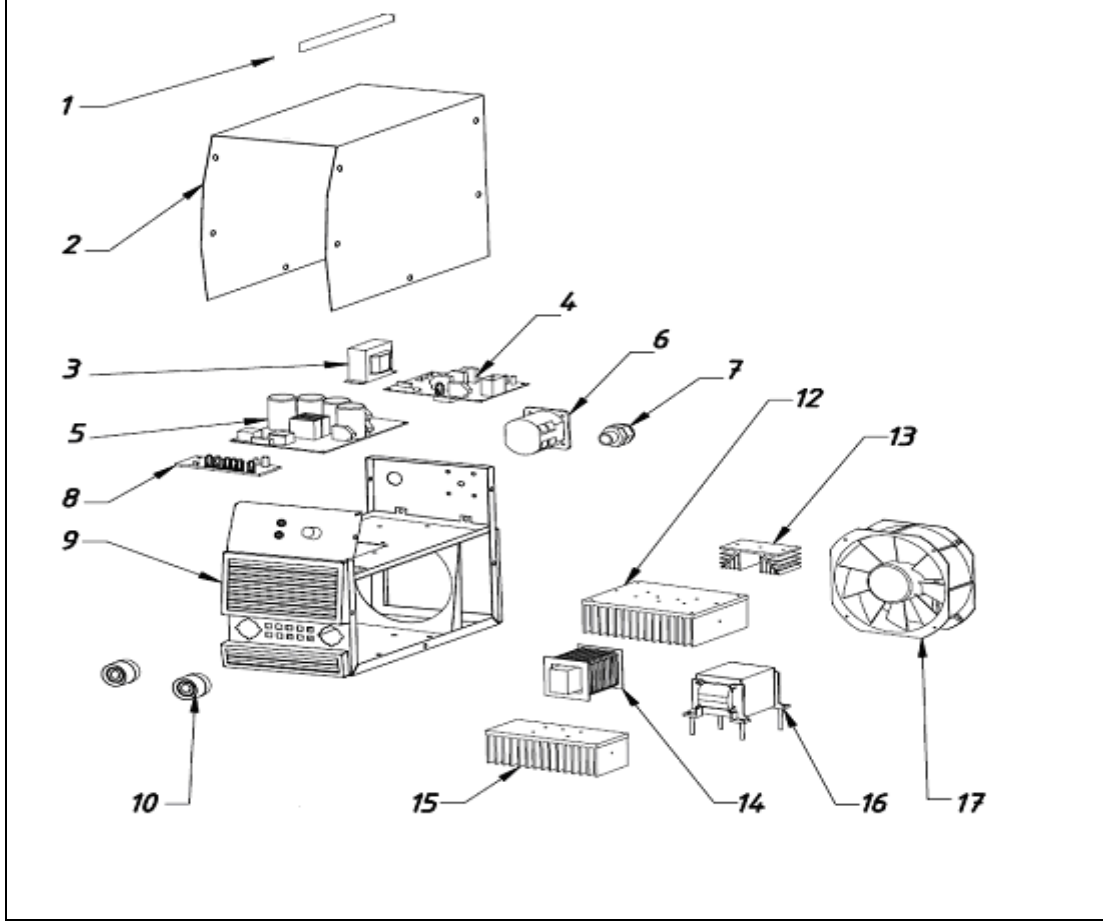
6. Etiket

7. Pako Şalter

8. Güç Kablosu Girişi



9. MAKİNE SERVİS VE YEDEK PARÇALARI



MONTAJ NO	MALZEME KODU	MALZEME TANIMI
1	106644	ALÜMİNYUM KULP
2	202622	KAPAK
3	106991	YARDIMCI TRAFÖ
4	202839	RÖLE KARTI
5	202838	GÜÇ KARTI
6	106598	PAKO ŞALTER
7	101446	PLASTİK REKOR
8	202501	KONTROL KARTI
9	202574	GÖVDE
10	206001	MAKİNE PRİZİ
12	202496	IGBT MODÜLÜ
13	106605	KÖPRÜ DİYOT SOĞUTUCUSU
14	202576	ŞOK BOBİNİ
15	202497	DİYOT MODÜLÜ
16	202620	İNVERTER TRAFÖ GRUBU
17	106602	SOĞUTUCU FAN

YETKİLİ TEKNİK SERVİSLER

1	FROSER KAYNAK - 1220001330 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. DEMİRCİLER SAN.SİT. C1. BLOK NO:198 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL:0(212)549 50 70 / CEP :0(530)783 67 97 EMRE AYAR MAIL: info@froser.com.tr	İSTANBUL AVRUPA
2	TEKBEN KAYNAK - 1210000027 ADRES: DOLAPDERE SAN. SİT. 2. ADA NO:20 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL: 0(212)549 57 91 / 0(533)685 14 64 VEYSİ POLAT / 0(542)673 02 81 GÖKHAN KAHRAMAN MAIL: tekbenkaynak@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
3	KAAN TEKNİK KAYNAK - 1210000099 ADRES: İKİTELLİ OSB MAH.SEFAKÖY 3. BLOK SK. SEFEKÖY SAN. 3. BLOK NO:12 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL:0(212)671 48 53 / 0(530)051 99 37 MUSTAFA CORUT MAIL: mustafa_corut@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
4	GELİŞİM KAYNAK TEKNİĞİ - 1220001402 ADRES: H. RIFAT PAŞA MAH. YÜZER HAVUZ SK. KAT:4 PERPA TİC. MRKZ. B BLOK OKMEYDANI/İSTANBUL TEL: 0212 221 29 34 MAIL:	İSTANBUL AVRUPA
5	ENES KAYNAK TEKNİK - 1220008040 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. AYKOSAN SANAYİ SİTESİ ÇARŞI BLOK 7. GİRİŞ NO:279 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL:0(212)671 91 16 / 0(536)369 53 78 NİYAZI ÖZÜÇAK MAIL: niyozucak@gmail.com	İSTANBUL AVRUPA
6	ESKİCİ KAYNAK - 1220008340 ADRES: AYDINLI MAH. MELODİ SOK. NO:2/43 TUZLA/İSTANBUL TEL: 02165934846 / 05305931407 Doğan Bey - 0530 918 79 26 Hatice Hn. MAIL: Eskici KAYNAK <eskici.kaynak@gmail.com>	İSTANBUL ANADOLU
7	PRİZMA TEKNİK HIRDAVAT - 1210000059 ADRES: MESCİT MAHALLESİ.DEMOKRASI CAD. NO:3 BİRİMES SAN. SİTESİ B9 BLOK NO:25/26 TUZLA/İSTANBUL TEL: 0216 394 06 38 MAIL: Prizma Teknik Hirdavat <prizma@prizmahirdavat.com.tr>	İSTANBUL ANADOLU
8	GÖRSEL KAYNAK TEKNİĞİ - 1210000047 ADRES: ESKİ YAKACIK CAD.NO:37/A. KARTAL/İSTANBUL TEL: 0216 330 14 00 MAIL: Görsel Kaynak Tekniği <info@gorsel.kaynak.com>	İSTANBUL ANADOLU
9	POYRAZ KAYNAK - 1220007391 ADRES: HÜRRIYET MAH. 9. SOK. NO:18 ALTINOVA ÇAVUŞÇIFTLİĞİ KÖYÜ ALTINOVA/YALOVA TEL:05434807278 MAIL: Poyraz Kaynak <poyrazkaynakhirdavat@gmail.com>	YALOVA
10	ÇAĞRI KAYNAK - 1220007391 ADRES: CUMHURİYET MAH. PAZAR YOLU CAD. NO: 44 İÇ KAPI NO: 12 ALTINOVA/YALOVA TEL: 0507 905 1595 MAIL: haşim çağrı <cagrikaynak77@gmail.com>	YALOVA
11	KAYNAK MERKEZİ - 1210000049 ADRES: NİLÜFER TİCARET MERKEZİ 64.SOK.NO:2 TEL: 0224 443 23 74 MAIL: kaynak merkezi satış <satis@kaynakmerkezi.com.tr>	BURSA
12	ELKAYSAN KAYNAK MAKİNELERİ - 1210000016 ADRES: ALAADDİNBEY MH.ÇİFTLİK CD. MESE-6 İŞMERKEZİ NO:5/K... TEL: 0224 251 14 89 MAIL: Elkaysan <info@elkaysan.com>	BURSA
13	TEKNİK KAYNAK ADRES: PAŞA ALANI MAH. CUMHURİYET CAD. NO:229 C İÇ KAPI NO:3 TEL: 0545 595 42 07 GÜLTEKİN ÇETİN MAIL: teknikkaynak10@gmail.com	BALIKESİR
14	MERİÇ HIRDAVAT ADRES: Yeşiltepe Mahallesi Modern Sanayi Sitesi 8035. Sokak No: 15 – 17 Erenler / SAKARYA MAIL: satis@hirdavatburda.com CEP:0541 335 53 70 Tel:0264 276 18 19	SAKARYA
15	ERTUŒC MAKİNE ADRES: SAN.MAH.FIRAT.SOK.NO:14/3 KÖRFEZ SAN.SAN.SİT.KUZEY KAPI KARŞISI TEL: 0262 335 35 93 - 0532 567 06 49 FAX:0262 335 35 93 MAIL:ertuncmakina@hotmail.com	KOCAELİ
16	YETİŞKUL MAKİNE ADRES: TEKSAN SAN.SİT. E-3 BLOK NO:24 ESKİŞEHİR TEL: 0222 228 03 43 - 532 204 16 66 ENDER YETİŞKUL FAX:0222 228 03 43 MAIL: yetiskulmakina@hotmail.com	ESKİŞEHİR,KÜTAHYA,BİLECİK
17	ÖZTÜRK KAYNAK ADRES: DURAK MAH.KUNT SOK.NO:2/A TEL: 0276 204 00 20 MAIL: Yusufotzurturk094@gmail.com	UŞAK
18	ZARİF KAYNAK ADRES: YENİ SAN.SİT.2 BLOK NO:49 İSPARTA TEL: 0246 218 91 96 - FAX:0242 227 94 10 MAIL:zarif_kaynak@hotmail.com	İSPARTA,BURDUR
19	YILDIZ TEKNİK MAKİNA ADRES: SÜMER MAH. 27. SOK. NO:39/1 TEL: 0258 268 94 62 / 0507 049 22 66 MUHAMMET ÇIRAK MAIL: yilidziteknikmakina@hotmail.com	DENİZLİ

	<u>DELTA KAYNAK MAKİNA</u>	
20	ADRES: 1. SANAYİ SİTESİ 163 SOKAK NO:29 MERKEZEFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 261 20 07 0541 553 05 95 MAIL: deltakay-mak@outlook.com	DENİZLİ
	<u>AYHAN TEKNİK</u>	
21	ADRES: SÜMER MAHALLESİ 3. SANAYİ SİTESİ 25. CADDE NO:101 MERKEZEFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 251 78 16 0535 281 60 50 MAIL: ayhanteknikservis@hotmail.com	DENİZLİ
	<u>CEREN MAKİNE</u>	
22	ADRES: Egemenlik mah. KEMALPAŞA CAD. 153. SOK. NO:3 ERİM SİTESİ İŞİKKENT TEL: 0232 436 36 78 - 0532 200 70 00-0532 241 95 66-0530 404 49 24 MAIL: engin@cerenmakina.com	İZMİR
	<u>İZTEK KAYNAK</u>	
23	ADRES: Rafet Paşa Mah. 5176 Sok. No: 9/a Bornova/İZMİR TEL: ADEM BULUT:0533 508 20 92 - BEKİR SERBEST = 0530 992 54 85 MAIL: iztekkaynak@gmail.com	İZMİR
	<u>ÇELİK KAYNAK</u>	
24	ADRES: 1. SAN. SİTESİ 2824 SOK. NO:27/B CARFI İŞ MERKEZİ., Konak/İZMİR TEL: 0232 433 44 94 GSM : 0541 253 53 50 Yusuf ÇELİK MAIL: torc_35@hotmail.com	İZMİR
	<u>SATAP KAYNAK</u>	
25	ADRES: MRK 4155 SOK NO:39/A KONAK/İZMİR TEL: 0(232) 254 49 73 MAIL: satapaynak@hotmail.com	İZMİR
	<u>AYAZ TEKNİK</u>	
26	ADRES:ATATÜRK SANAYİ SİTESİ 7 EYLÜL MAHALLESİ 5554 SOKAK NO:61 TORBALI/İZMİR TEL: 0(554) 335 06 75 Eyyas AVCI MAIL: ayazteknikmakina@gmail.com	İZMİR
	<u>MTS KAYNAK</u>	
27	ADRES: EMİN İŞ HANI 1203 SK. NO:8/C.. TEL: Belgin <belgin@mtskaynak.com> MAIL: 0232 459 44 32	İZMİR
	<u>ÖZDEMİR MAKİNE</u>	
28	ADRES: ZEYBEK MAH. 1521 SOK. NO: 31/7 EFELER/AYDIN TEL: 0546 453 78 12 MAIL: info@ozdemirmakina.net	AYDIN
	<u>MANİŞA ENDÜSTRİ</u>	
29	ADRES: 75. YIL MAH. KESS 5307 SOKAK. NO:113/A TEL: (0236) 233 76 23 - (0545) 831 32 96 MAIL:	MANİŞA
	<u>KEYVAN TEKNİK SERVİS</u>	
30	ADRES: İVEDİK ORG.SAN.1438.SOK. NO:24 OSTİM ANKARA TEL: 0312 395 65 17 - 0533 529 63 57 MAIL: keyvanteknik@hotmail.com	ANKARA
	<u>BİLİM ELEKTRİK</u>	
31	ADRES: 1. SOK. ARMAĞAN PASAJI NO:1023/18 OSTİM / ANKARA TEL: 0312 385 30 41 MAIL: bilimelektrik.50@gmail.com	ANKARA
	<u>ESER TEKNİK SERVİS SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</u>	
32	ADRES: TURGUT ÖZAL MAH. 1953 CAD. NO:22/D ASTOR İŞ MERKEZİ YENİ MAHALLE/ANKARA TEL: 312 354 02 06 MAIL:	ANKARA
	<u>DESTEK KAYNAK</u>	
33	ADRES: OSTİM OSB 1246 CADDE NO:18 ANKARA TEL: 0312 354 81 81 MAIL:	ANKARA
	<u>ÇAĞ TEKNİK MAKİNA</u>	
34	ADRES: TAŞYAKA MAH. 261. SOK. NO:13 FETHİYE TEL: 0532 795 80 35 MAIL: cagteknikmakina@hotmail.com - yusuftesbas@hotmail.com	MUĞLA
	<u>YENİ ÖZTAŞ TIBBİ GAZLAR</u>	
35	ADRES: SANAYİ MAH. 3223 SK. (35. BLOK) NO:1/1 Isparta Merkez TEL: 0246 223 39 81 MAIL: yeniozta@gmail.com	İSPARTA
	<u>EBİNC MAKİNA İNŞAAT TEMİZLİK</u>	
36	ADRES: SEYRANTEPE MAH. SANAYİ SİTESİ 26 SK. OTO SANAYİ SİTESİ NO:5 İÇ KAPI NO:6 TUŞBA/VAN TEL: ebincmakina@hotmail.com MAIL: 5323066738/5396581434 ADEM BEY: 0542 897 11 94	VAN
	<u>OMSER TEKNİK DESTEK</u>	
37	ADRES: YEŞİLOBA MAH. 46023 SOKAK NO:11/A SEYHAN / ADANA TEL: 0322 428 92 23 428 92 94 - 428 92 23 cep: 0532 260 96 53 fax:0322 428 92 22 MAIL: servis@omser.com.tr murat@omser.com.tr	ADANA MERSİN HATAY OSMANIYE
	<u>MAKSAN BOBİNAJ</u>	
38	ADRES: ATATÜRK SAN. SİT. 11. BLOK NO:6 DİYARBAKIR TEL: 0412 237 68 47 - 0533 777 57 04 FAX:0412 238 31 69 MAIL: maksanbobinaj@hotmail.com	DİYARBAKIRBATMANMUŞ
	<u>YILDIZ ELEKTRİK</u>	
39	ADRES: F. ÇAKMAK MAH. HÜDAİ CADESİ 10563. SOK. NO:46 KARATAY/KONYA TEL: kaynakci_omer@hotmail.com MAIL: 0332 233 37 52 - 0533 355 22 11 FAX:0533 233 37 52	KONYA

	<u>KOÇ MAKİNE</u>	
40	ADRES: FATİH MAH. BOZKÖY SOK. NO:29 İÇ KAPI NO:1 SELÇUKLU/KONYA TEL: SADRETTİN KOÇ : 0(332) 233 47 72 MAIL: kocmakine@hotmail.com	KONYA
	<u>OFLAZ KAYNAK - FARUK OFLAZ</u>	
41	ADRES: FEVZİ ÇAKMAK MAH.10642.SK.NO:73 D:1 TEL :05396484545 MAIL :info@oflazkaynak.com	KONYA
	<u>AKTİF ELEKTRİK BOBİNAJ - MUSTAFA BAŞEV</u>	
42	ADRES: HAMİDİYE MAH. 737. SOK. A BLOK NO:32 TEL :0(554)847 90 66 MAIL:0(554)847 90 66	KARAMAN
	<u>ÇALIKOĞLU BOBİNAJ ÜRÜNLERİ</u>	
43	ADRES: SANAYİ MAHALLESİ 60031 NOLU CAD NO 1 ŞEHİTKAMİL/GAZİANTEP TEL: 0532 297 19 27 Hakan Usta MAIL: calikoglubobinaj@hotmail.com	GAZİANTEP
	<u>ÇALIŞKAN BOBİNAJ - MURAT KESKİN</u>	
44	ADRES: YENİ MAH. YURTSEVER CAD. NO:52 KAPI NO:52 TEL: 0362 228 12 14 / 0535 766 77 38 MAIL: caliskanbobinaj@hotmail.com	SAMSUN
	<u>ADEM ALTUNKESER - EMEK BOBİNAJ</u>	
45	ADRES: MİMARŞİNAN MAH. ÇORUM SAN. SİTESİ. 15. CAD NO:5 C TEL:0364 234 68 84 MAIL: emekbobinaj@hotmail.com	ÇORUM
	<u>TEKNİK ELEKTRİK BOBİNAJ</u>	
46	ADRES: SANAYİ MAH. DEĞİRMEN SOKAK 25 / TRABZON TEL: davut.kol@hotmail.com MAIL: 0462 325 52 26 -0543 763 19 50 FAX:	TRABZON RİZE ARTVİN GİRESUN
	<u>SAHİN BOBİNAJ VE MAKİNE</u>	
47	ADRES: İstiklal caddesi no:154 BİGA-ÇANAKKALE TEL: 0286 316 11 71 –0532 678 81 93 MAIL:	ÇANAKKALE
	<u>MERT BOBİNAJ</u>	
48	ADRES: Sanayi Sitesi 11. Sok. no:38 Elazığ TEL: 0424 224 24 37 – 0532 684 04 23 FAX: MAIL: cahit.cakir23@gmail.com	ELAZIĞ
	<u>ADS METAL MAKİNA</u>	
49	ADRES: Çavuşoğlu Mah. Hancılar Sk. No:6 Yeşilyurt/Malatya TEL:0(422)336 15 15 Burak Bey : 0542 849 19 64 MAIL:	MALATYA
	<u>TOLGA MAKİNE</u>	
50	ADRES: 1.Lalapaşa Mahallesi Cennet Çeşme Sokak Yaşam Apt. No:6/E Yakutiye ERZURUM TEL: 0442 235 63 64 CEP:0538 578 63 64 MAIL: tolgamakine@hotmail.com	ERZURUM
	<u>ADIGÜZEL</u>	
51	ADRES: Anbar mahallesi demirciler sitesi 26.cadde No.67 melikgazi Kayseri TEL: 0537 631 16 75 TEL:0352 311 56 75 MAIL:hayati_adiguzel@hotmail.com	KAYSERİ
	<u>FAZ MAKİNA BOBİNAJ</u>	
52	ADRES: Cumhuriyet Mahallesi Sanayi Sitesi 680. Sokak No:91 Muratpaşa /ANTALYA TEL:0532 524 14 87 Tel:0242 346 58 76 MAIL: info@fzmakina.com.t	ANTALYA
	<u>ÜSTÜN BOBİNAJ</u>	
53	ADRES: Orhangazi Mah. Elbistan San. Sit. 15. Blok Elbistan, Kahramanmaraş TEL:0344 413 64 93 MAIL:	KAHRAMANMARAŞ
	<u>ELECTRO-CENTER</u>	
54	ADRES: Bahçelievler mah. Trabzon cad. Hasel apt altı No: 116/5 Dulkadiroğlu – K.MARAŞ TEL: 0 344 236 00 96 –0 532 782 22 30 FAX:0 344 236 01 45 MAIL: electro-center@hotmail.com	KAHRAMANMARAŞ
	<u>AZGÜLER ELEKTRONİK</u>	
55	ADRES: Seyhinsin Mahallesi Bülent Ecevit Bulvarı No:210-212 Çorlu/TEKİRDAĞ TEL: 0(282)999 17 11 / 0(534)516 34 43 “Arda AZGÜLER” MAIL:azgulerelektronik@gmail.com	TEKİRDAĞ

11. GARANTİ ŞARTLARI

i. Garanti süresi, kaynak makinesinin teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Kaynak makinesinin tamir süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, kaynak makinesinin servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda sırası ile kaynak makinesinin satıcısı, bayiisi, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birine teslim edildiği tarihten itibaren başlar.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerek montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep edilmeksizin tamiri yapılacaktır.

ii. Kaynak makinesinin; teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydı ile iki yıl içerisinde, aynı arızayı üçten fazla tekrarlaması veya farklı arızaların beşten fazla ortaya çıkması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması, tamir için gereken azami sürenin aşılması, servis istasyonun mevcut olmaması halinde sırası ile satıcı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birinin düzenleyeceği raporla, arızasının tamirinin mümkün bulunmadığı belirlenmesi durumlarında, ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.

iii. Kaynak makinesinin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

iv. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin verdiği garanti, münhasıran ürettiği makinelerin yapımında kullanılan parçaların malzeme ve işçilik kusurunun GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. tarafından da kabul edilecek teknik bir heyetçe tespit edilmesi halinde söz konusudur. Söz konusu garanti, kullanım esnasında sarf edilen malzemeleri (şase ve kaynak penseleri, kontak meme, nozul, torc spirali, tel yollukları, tel sürme makarası, ampul, sigorta vb.) kapsamaz, bu sarf malzemeleri ile kaynak malzemeleri garanti kapsamı dışındadır.

v. Garanti kapsamındaki ürünlerde herhangi bir kusurun ortaya çıkması halinde müşteri veya kullanıcı derhal ve yazılı olarak GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'ye arızalanan makinenin arızasını, makinenin adını, seri numarasını, fatura tarihini ve fatura eden firmanın adını bildirmek zorundadır. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. kendisi için en uygun şekilde, ya kendi fabrikasında, ya müşterinin atölyesinde ya da yetkili satış sonrası servisin atölyesinde makinenin tamirini bedelsiz olarak yapar veya yaptırır. Müşterinin yukarıda belirtilen belgeleri göstermemesi halinde ilgili makinenin kendi deposundan çıktığı tarihi baz alarak 15 aylık bir süreyi garanti kapsamında sayar.

vi. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin yukarıda belirtilen, garanti kapsamındaki ürünlerin kusurlu olması halinde bedelsiz tamiri dışında, makinelerde meydana gelebilecek arızalar yüzünden oluşabilecek iş kaybı veya imalat kaybı gibi konularda herhangi bir sorumluluğu söz konusu değildir.

vii. Makinenin, kullanım kılavuzunda belirtilen ortamlara uygun olmayan bir ortamda çalıştırılması, uygun olmayan şartlarda depolanması, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. markası, aksesuarı ve sarf malzemeleri dışında aksesuar ve sarf malzemeleri kullanılması ve makinenin müşteri tarafından tamir edilmeye çalışılması hallerinde GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin garantisi geçersiz olacaktır.

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

Makinenin Markası : **GeKaMac®**
Makine Modeli :
Makine Bandrol ve Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :
Yetkili Adı-Soyadı :
Telefon :
Makinenin Bulunduğu Adres :
Makinenin Bulunduğu İl : İlçe
Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :
Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :
Kurulum Tarihi :/...../.....
Garanti Başlangıç Tarihi :
Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

www.gedik kaynak.com.tr

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

Makinenin Markası : **GeKaMac®**
Makine Modeli :
Makine Bandrol ve Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :
Yetkili Adı-Soyadı :
Telefon :
Makinenin Bulunduğu Adres :
Makinenin Bulunduğu İl : İlçe
Mail Adresi :@.....
İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :
Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :
Kurulum Tarihi :/...../.....
Garanti Başlangıç Tarihi :
Garanti Bitiş Tarihi :
İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

www.gedikkaynak.com.tr

PoWer ARC Serisi



GeKaMac®



Gedik Kaynak — Ankara Caddesi
No : 306 Şeyhli 34906 Pendik, İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44
gedik@gedik.com.tr